

EQUIPOS FORRAJEROS ■



LA EVOLUCIÓN Y TECNOLOGÍA DE UNA MARCA MUNDIAL



MASSEY FERGUSON

Segadoras Acondicionadoras Hileradoras 1366, 1372 y 1375

Las segadoras Massey Ferguson aseguran el buen tratamiento del material dada la calidad del corte, obteniendo un rebrote en el cultivo que permite aprovechar mas cortes al año aportando una ganancia adicional en volumen y en calidad (kilogramos de carne/litros de leche), debido a que la reducción del tiempo de secado de andana produce mayor calidad de reservas, logrando mayor productividad ganadera.



El sistema de corte modular de discos con doble cuchilla reversible, realiza un corte uniforme sin dañar la planta obteniendo mejor calidad y mayor rebrote de forraje. La versatilidad de estas maquinas permite utilizarlas en cualquier condición de trabajo con muy bajo costo de operación y mantenimiento con una alta velocidad de corte.

El operador puede cambiar, en forma simple, el ángulo de corte de la barra de segado de 0 a 6 grados girando el tensor mecánico ajustable, sin producir ningún tipo de repique del material procesado y la pastura. De este modo se mejora la fitosanidad del cultivo, la duración de la pastura, la calidad, y cantidad de heno obtenido a lo largo del año.



Rodillos acondicionadores de goma/metal sincronizados, traccionados en forma independiente logrando el quiebre sin aplastar el material aun con altas velocidades de trabajo, lo que brinda reservas con mayor proteína.



No trate su pastura como maleza, coséchela.



Segadora Autopropulsada WR 9760

La Segadora Autopropulsada WR 9760 es el equipo ideal para los contratistas más profesionales de pasturas.

La WR 9760, con 188 caballos de potencia, ha sido fabricada con gran robustez para obtener largas jornadas de trabajo, equipada con una plataforma de 4,72 metros y 10 platos giratorios accionada por 2 motores hidráulicos.

Posee motor ecológico marca AGCO POWER que cumple con las normas internacionales en reducción de contaminación al medio ambiente.

Cuenta además con dos rodillos acondicionadores de alta productividad con capacidad para abastecer no menos de tres Rotoenfardadoras grandes.

La gran productividad de este equipo se debe a su velocidad de trabajo, mínimas pérdidas en cabeceras (radio de giro), potencia y confort de cabina.

Con los equipos forrajeros Massey Ferguson usted no solo invierte en producto, sino también en calidad de trabajo, obteniendo mayores beneficios económicos.

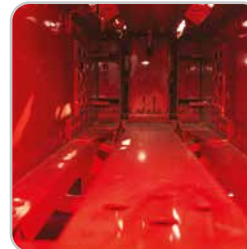
Enfardadora 1837

Debido a su pistón de alta velocidad y su diseño de carga central, logra mayor rapidez de trabajo, calidad y eficiencia que las demás máquinas existentes en el mercado.

El recolector de diseño central obliga al forraje a seguir una línea recta, desde la entrada hasta la salida del fardo, sin giros ni mecanismos transportadores de forrajes, con dos sinfines que entregan el material en forma constante y uniforme a la cámara.

El sistema de simple accionamiento de las Enfardadoras Prismáticas 1837, reduce notablemente la pérdida de hojas, aumentando la calidad y cantidad de material procesado por hectárea.

Pistón de alta velocidad, funciona a 100 carreras por minuto. Esto aumenta la capacidad y da una mayor productividad, obteniendo 650 fardos/hora (según condición de andana).



Enfardadoras Gigantes 2150/2160

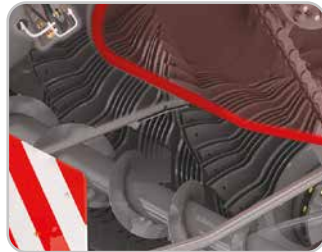
Productora de fardos prismáticos de primera calidad (a razón de 18.000 kg/hora, según estado de la andana) y de tamaño ideal para trasladarlos en camión optimizando los costos de flete por kilo de reserva.

El sistema atador está equipado con un ventilador que actúa sobre los anudadores eliminando toda clase de residuos, logrando una mayor eficiencia en la conformación del fardo, debido a que siempre se produce un atado excelente.



Monitor GTA I con pantalla color de gran definición y calidad de imagen, le permite al operador desde la cabina del tractor monitorear cada función de la enfardadora.

Equipada con un picador cuya función es recolectar la longitud del cultivo antes de que ingrese a la precámara, obteniendo así fardos más compactos y de mayor densidad, facilitando la alimentación de la máquina ahorrando tiempo y costos.



Equipada con sistema automático de lubricación.

El recolector se regula por medio del hidráulico del tractor.



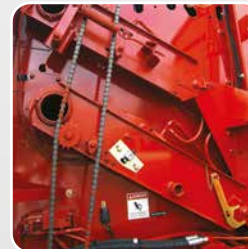
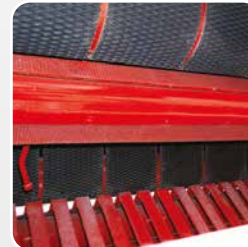
Rotoenfardadoras 2846A y 2856A

Con las Rotoenfardadoras Inteligentes obtiene mayor producción y rendimiento de trabajo en menor tiempo que las máquinas convencionales, dado que su sistema completamente automático facilita la tarea del operador, evitando tiempos muertos.

Las Rotoenfardadoras Inteligentes son únicas por su sistema hidráulico propio independiente. No se requiere un tractor con control remoto, ni acoplar ni desacoplar la toma de fuerza.

El rodillo iniciador con bandas de goma asegura un buen inicio del núcleo, confección de rollos en forma cilíndrica perfecta que permite almacenarlos y transportarlos prolijamente sin pérdida de forraje.

Única máquina con cuatro cilindros hidráulicos, dos que controlan la densidad del rollo y dos que controlan la densidad de correas. Este sistema requiere menor presión hidráulica que otros equipos, por lo tanto garantiza una mayor vida útil de las correas.



Segadoras Acondicionadoras Hileradoras de Arrastre

	1366	1372	1375
DIMENSIONES GENERALES			
Ancho de corte (mm)	2970	3658	4648
Ancho total de transporte (mm)	3300	3810	4724
Peso (Kg)	2291	2669	2974
SISTEMA DE CORTE			
Diseño barra de corte	Modular a engranajes	Modular a engranajes	Modular a engranajes
Flotación del cabezal	Regulable	Regulable	Regulable
Altura de corte (mm)	32 a 76	32 a 76	32 a 76
Nº de discos	7	8	10
Nº de cuchillas (2 por disco)	14	16	20
Velocidad del disco (rpm)	3000	2600	2600
Velocidad de las cuchillas (Km/h)	296	296	296
Cuchillas	Reversibles	Reversibles	Reversibles
Lanza	Lateral (fija)	Pivot Central	Pivot Central
SISTEMA ACONDICIONADOR			
Rodillos sincronizados	Goma/goma	Goma/metal	Metal/metal
Diámetro del rodillo superior (mm)	241	203	198
Largo (mm)	1911	2794	2794
Velocidad (rpm)	735	1100	1280
Ancho de descarga (mm)	762 a 1905	914 a 2692	914 a 2692
NEUMÁTICOS			
Medida	9,5L x 14 - 6 telas	11L x 15	31 x 13,5L - 15
REQUERIMIENTOS DEL TRACTOR			
Potencia mínima a la TDP (HP)	60	85	120
Velocidad TDP (rpm)	540	1000	1000
Sistema hidráulico	2 Salidas C.Remoto	2 Salidas C.Remoto	2 Salidas C.Remoto
Eje de TDP	1 3/8, - 6 Estrias	1 3/8, - 21 Estrias	1 3/8, - 21 Estrias

HESSTON®

Massey Ferguson nutre al mercado con productos de alta calidad y el máximo nivel tecnológico mundial. Sin dudas Hesston, líder mundial en equipos forrajeros, hace de nuestros productos los mejores del mercado con tecnología, eficiencia, calidad y productividad.

Por esto, en su próxima campaña de confección de reservas forrajeras, Hesston-Massey Ferguson hace realidad las necesidades de los tiempos productivos actuales, presentando sus nuevos modelos

de máquinas para pasturas de sólida calidad constructiva, gran maniobrabilidad operativa y excelente nivel de adaptación y control frente a cada tipo de terreno y forraje. Los nuevos modelos de rotoenfardadoras, segadoras acondicionadoras hileradoras y enfardadoras prismáticas Hesston-Massey Ferguson le brindan todas estas posibilidades y mucho más.

Hesston inventó el sistema de doble nudo y la precámara de compresión. Nadie conoce el forraje como Hesston.

Segadora Autopropulsada WR 9760

DIMENSIONES GENERALES	
Largo total con cabezal (mm)	6540
Ancho total de transporte (mm)	3556
Peso (Kg)	4277
Trocha mínima / máxima (mm)	2144 / 3048
NEUMÁTICOS	
Delanteros	23.1 x 26 Turf tread
Traseros	18.4 x 28 Bar tread
MOTOR	
Marca / Modelo	AGCO / 66CTA
Aspiración	Turbo Cargado
Nº de cilindros	6
Cilindrada	6600
Potencia	190 HP
Capacidad tanque de combustible	378.75
TRANSMISIÓN	
Rango de velocidades (Km/h)	Hidrostática 0 a 26
CABINA	
Vidrios curvos tonalizados. Parabrisas curvo. Aire acondicionado y calefacción. Espejos retrovisores. Butaca con suspensión neumática. Consola de comandos solidaria a la butaca.	
CABEZAL	
Mando	Hidrostático
Rango de altura (mm)	84 a 638
Flotación	Radial y vertical
Tipo de flotación	Hidráulica desde la cabina
Oscilación lateral	Hidráulica desde la cabina
SISTEMA DE CORTE	
Diseño	Modular
Transmisión	A engranajes
Mando de los discos	2 Motores hidráulicos
Ancho de corte / Altura de corte (mm)	4900 / 19 a 78
Nº de discos	10
Nº de cuchillas (2 por disco) / Tipo de cuchillas	20 / Reversibles
Velocidad del disco (rpm)	2600
Velocidad de las cuchillas (Km/h)	296
SISTEMA ACONDICIONADOR	
Rodillos sincronizados	Metal / Metal
Diámetro del rodillo inferior / superior (mm)	197 / 197
Largo / Ancho de descarga (mm)	2794 / 614 a 2692
Velocidad (rpm)	1280

Enfardadoras Prismáticas

	2150 Gigante	2160 Gigante	1837
PESOS Y MEDIDAS			
Ancho total (mm)	2540	2540	2565
Alto total (mm)	3300 a la baranda sup.	3300 a la baranda sup.	1651
Largo total (mm)	7265 (sin fardo)	7265 (sin fardo)	4267
Peso (Kg)	6836 (con eje en Tamden)	6836 (con eje en Tamden)	1384
TAMAÑO DEL FARDO			
Sección (mm)	800 x 875 x 2500	1200 x 700	356 x 457
Longitud variable (mm)	800 a 2743	800 a 2743	305 a 1321
PISTÓN			
Velocidad (carreras x min.)	47	47	100
Carrera (mm)	740	740	550
RECOLECTOR			
Ancho total (mm)	2994	2994	1928
Ancho extremo diente-diente (mm)	2046	2046	1782
Nº de barras de dientes	4	4	3
Nº de dientes (mm)	72	72	42
Espacio entre dientes (mm)	66	66	66
Diámetro del sinfín (mm)	-	-	330
Protección	Embrague de sobreprotección	Embrague de sobreprotección	Correa
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN			
Alimentador	Tipo horquilla con 4 paletas	Tipo horquilla con 4 paletas	Tipo horquilla con 4 paletas
SISTEMA DE ATADO			
Tipo	Hilo	Hilo	Hilo
Tipo de hilo	Plástico ó Sisal	Plástico ó Sisal	Plástico ó Sisal
Capacidad de carreteles	30	30	4
NEUMÁTICOS			
	550/50 x 17	550/50 x 17	9,5L x 14 / 6 telas
REQUERIMIENTOS DEL TRACTOR			
Potencia mínima TDP (HP)	180	180	35
TDP (rpm)	1000	1000	540
Sistema hidráulico	2 Salidas Control Remoto	2 Salidas Control Remoto	1 Salida Control Remoto

Rotoenfardadoras Inteligentes

	2846A	2856A
PESO Y DIMENSIONES Sin dispositivo de atado de malla		
Ancho total con neumáticos / sin neumáticos (mm)	2604 / -	2985 / 2984
Largo / Alto total (mm)	3768 / 2921	3937 / 2921
Peso aproximado (Kg) / Peso de lanza vacía (Kg)	2869 / 571	3084.5 / 608
ROLLOS		
Diámetro mínimo / máximo (mm)	762 / 1829	762 / 1829
Ancho (mm) / Peso (heno seco) (kg)	1182 / 746	1562 / 998
Densidad aproximada (kg/m ³ (heno seco)	240	240
Volúmen (m ³) / Capacidad aproximada (t/hr)	hasta 3.1 / 20	hasta 4.11 / 25
CÁMARA DE ROLLOS		
Ancho (mm) / N° de correas	1182 / 6	1562 / 8
Ancho / Largo de correas (mm)	177 / 14084	177 / 14084
N° de rodillos formadores de rollos	14	15
Rodillo transmisor inferior / superior	1 / 1	1 / 1
Rodillo de correa de marcha mínima	13	13
Rodillo indicador con protector de goma	1	1
Protección sobrellenado. Indicador tamaño de rollos. Alarma sonora rollo completo		
NEUMÁTICOS Rotoenfardadora / Recolector		
	14L x 16.1	14L x 16.1
TRANSMISIÓN		
Velocidad TDP (rpm)	540	540
Recolector	Impulsado por cadena	Impulsado por cadena
Correas formadoras y caja de engranajes	Transmisión de cadena	Transmisión de cadena
Línea de entrada (rpm)	540	540
Protección de sobrecarga	Unión cardánica	Unión cardánica
RECOLECTOR		
Ancho externo punta-punta / interno panel-panel (mm)	Desacople de embrague 1518 / 1972	Desacople de embrague 2338 / 2133
Ancho diente-diente (mm)	1680	1914
Barras de dientes / N° de dientes	4 / 48	4 / 60
Control de dientes / Guardahileras	Riel de levas / Varilla	Riel de levas / Varilla
Velocidad (rpm) / Elevador del recolector	125 / Hidráulico	125 / Hidráulico
SISTEMA DE ATADO DE ROLLOS		
Actuador	Eléctrico automático	Eléctrico automático
N° de bobinas / Tipo de hilo	8 / Plástico o sisal	8 / Plástico o sisal
<p>MONITOR (Consola GTA I) Modalidad: manual o automática. Funciones: control de tamaño de rollos. Espaciado del hilo. Cantidad de vueltas de hilo en los extremos del rollo. Ascenso y descenso del recolector. Velocidad de los brazos atadores. Embrague. Contador de rollos.</p>		
REQUERIMIENTOS DEL TRACTOR		
Velocidad TDP (rpm) / Potencia mínima a la TDP (HP)	540 / 70	540 / 70
Sistema eléctrico (V DC)	12	12
Peso mínimo del tractor recomendado (Kg)	2948	2948



MASSEY FERGUSON es una marca mundial de AGCO.

Valentín Gómez 577 - (B1706FMI) Haedo, Buenos Aires, Argentina - www.masseyferguson.com.ar

Se han hecho todos los esfuerzos para asegurar que la información contenida en esta publicación es lo más exacta posible. De todos modos, involuntariamente, pueden haber errores u omisiones, y detalles pueden sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Por lo tanto todas las especificaciones deberán ser confirmadas con el Concesionario Massey Ferguson antes de efectuar la compra del producto. Fotos no contractuales. 04804582. MAY-2013