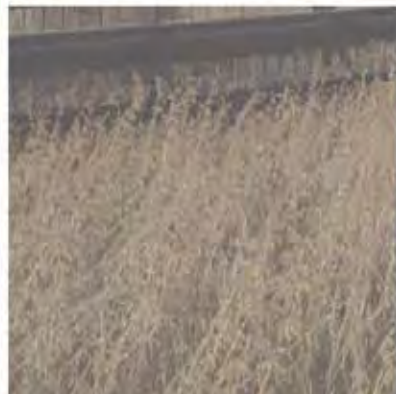


# TRACTORES SERIE MF 7600 ■

LA EVOLUCIÓN Y TECNOLOGÍA  
DE UNA MARCA MUNDIAL



MASSEY FERGUSON



## Transmisión Dyna-6

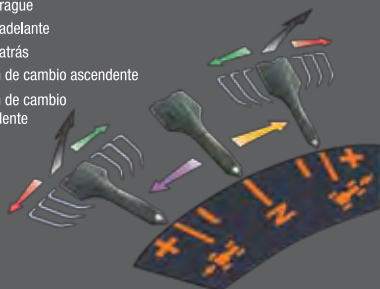
La transmisión Dyna-6 combina un funcionamiento sin esfuerzo con la máxima eficiencia creando extraordinarias jornadas de trabajo. Brinda de forma exclusiva un cambio suave Dynashift de 6 velocidades en cada uno de los cuatro grupos. Así que tiene una gran flexibilidad Powershift en una amplia gama de velocidades, lo que permite un rendimiento máximo sobre el terreno. Permite realizar cambios de velocidad Dynashift y de grupos en carga sin tener que usar el pedal de embrague.

## Ventajas de la Dyna-6

- Máxima productividad con 24 marcha de avance y 24 marchas atrás
- Ajuste de agresividad del inversor de marcha atrás, ajuste separado para marcha de avance y marcha atrás
- Funcionamiento sin pedales, lo que reduce el cansancio del operador y facilita el funcionamiento general
- 9 velocidades entre 4 Km/h y 12 Km/h con un buen solapamiento entre marchas
- Velocidad máxima disponible de 40 Km/h con baja velocidad del motor (Eco)
- La función ECO permite alcanzar velocidades altas con regímenes bajos del motor, lo que reduce el ruido y el consumo de combustible.
- Velocidades de control de crucero (SVI/SV2)
- Palanca Power Control con tres funciones en una palanca: inversor de marcha adelante/ atrás, desembrague, cambio ascendente y descendente
- Ajuste de agresividad para relaciones Dynashift (powershift)



- N Punto muerto
- Desembrague
- Marcha adelante
- Marcha atrás
- Relación de cambio ascendente
- Relación de cambio descendente



## Palanca Power Control

La palanca Power Control situada a la izquierda ofrece un funcionamiento cómodo e intuitivo. Sirve para accionar el inversor de marcha adelante/atrás, Powershift y cambios de gama y desembragado con un solo dedo, lo que deja la mano derecha libre para accionar la pala y los aperos traseros.



# Descubra la nueva serie MF 7600

La nueva serie MF 7600 se basa en nuestros propios estándares de ingeniería avanzada, innovadora y galardonada.

El nuevo y único escape lateral con catalizadores integrados y catalizadores de desplazamiento proporciona un nivel de emisiones aún más bajo. El escape se ha diseñado y colocado especialmente para que no impida la visión del conductor.

Nuevo catalizador de oxidación diesel (DOC): un sistema con emisiones limpias que no necesita mantenimiento y mejora la eficiencia global del sistema SCR además de reducir el consumo de combustible.

Nuevos motores AGCO POWER de segunda generación

El exclusivo diseño de Massey Ferguson le proporciona un aspecto elegante y ultramoderno con una excelente visibilidad.

El nuevo sistema de refrigeración se ha diseñado para garantizar la máxima eficiencia del motor y facilidad de acceso.



Ocho luces de trabajo situadas en el techo de la cabina más dos en los guardabarros, dos en las barandillas y además cuatro en la parte delantera del capó.

La cabina 'Panorama' con ventanas laterales abatibles presume de un nuevo interior con numerosas actualizaciones. Ofrece un entorno extraordinariamente ergonómico, así como gran cantidad de espacio y comodidad. El asiento del operador gira hasta 20° más para proporcionar una mayor visibilidad y una comodidad óptima. Nuevo parabrisas curvo para mayor visibilidad. Nuevos joysticks y apoyabrazos. Nuevos controles en el parante derecho. Panel de instrumentos y consola nuevos. Datatronic 4 CCD

Sistema de frenado de alta eficiencia equipado con frenos de disco asistidos bañados en aceite que proporcionan un frenado resistente y fiable, incluso con cargas pesadas.

La transmisión de alto rendimiento Dyna-6 equipada con Engine Power Management para una mayor entrega de potencia en los trabajos más exigentes.

El depósito de combustible más grande, de 430 litros, permite alargar las jornadas de trabajo.

Eje trasero y el enganche de tres puntos equipados con dos cilindros de elevación exteriores, enganche y barra de tiro de alta visibilidad, conexiones rápidas de tercer punto y brazos inferiores de enganche, control exterior del elevador en los dos guardabarros, dos estabilizadores telescópicos variables flotantes y tres distribuidores.

## Potencia inteligente

Los motores AGCO POWER con 4 válvulas por cilindro que equipan estos tractores, proporcionan lo último en términos de aprovechamiento de la potencia, con las ventajas propias de contar con un turbocompresor e intercooler. La tecnología Common Rail asegura que siempre contará con el combustible estrictamente necesario independientemente de la carga y las revoluciones del motor, lo que maximiza el rendimiento cuando cambia la carga. El rendimiento optimizado en el rango de revoluciones incluye una potencia maximizada y un mínimo consumo de combustible.

## Gestión de motor inteligente

El sistema de gestión electrónica del motor (EEM) de estos motores permite ajustar de forma continua la cantidad y los tiempos de inyección del combustible en relación con el régimen y la carga del motor. Posee varias funciones avanzadas como el control de régimen del motor que, mediante un pulsador, cómodamente instalado en el reposabrazos, permite preajustar y memorizar los regímenes del motor. La capacidad de regresar de forma rápida y sencilla a un régimen de motor exacto incrementa la productividad, mejora la calidad del trabajo y simplifica el funcionamiento en las tareas diarias.

La gestión electrónica del motor supervisa constantemente un gran número de parámetros y realiza ajustes continuos e increíblemente precisos en la inyección del combustible.

## Par en el que puede confiar

Las características de par son excelentes y permiten el mejor rendimiento incluso en las condiciones más difíciles. La velocidad de avance se mantiene y, por lo tanto, se maximiza la salida en todas las condiciones. Estos motores ofrecen el máximo par, un bajo consumo de combustible, alta potencia y rendimiento con la capacidad de trabajar en las condiciones más exigentes.

## Refrigeración bien diseñada

El acceso para el mantenimiento diario de los radiadores y filtros no podría ser más sencillo. El capó de una pieza se levanta para proporcionar acceso directo a los filtros de aire del motor, enfriador diesel, condensador de aire acondicionado, radiadores de agua e hidráulico, así como el intercooler. Se puede acceder fácilmente a los filtros de aceite del motor y la varilla del nivel del aceite en el lado del motor. Estas cualidades proporcionan una eficiencia excepcional mediante un fácil acceso para la limpieza.

## Siempre máxima potencia

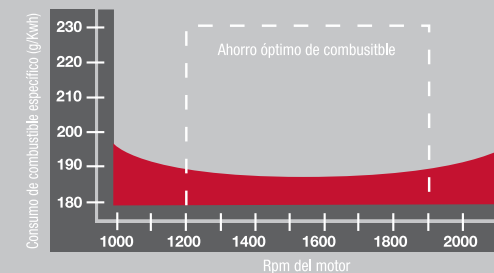
Engine Power Management (EPM) permite

suministrar potencia de forma continua en diferentes condiciones y aplicaciones, lo que aumenta la productividad y reduce el consumo de combustible.

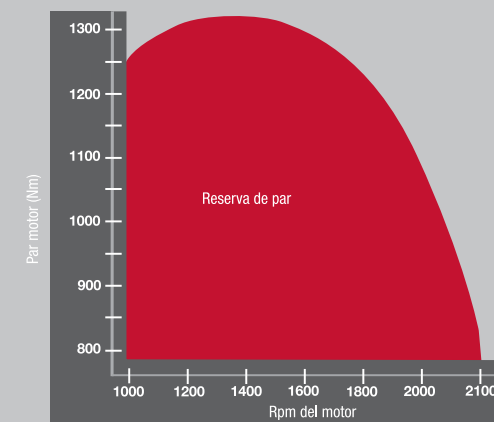
Es una función inteligente de "potencia adicional" que garantiza una eficiencia óptima para el operador.

- EPM no requiere ninguna acción por parte del operador y se activa automáticamente en función de los requisitos de la TDF o bien cuando la velocidad de avance sea superior a 6 km/h. Esto proporciona la máxima potencia adicional cuando se cumplen ambas condiciones.
- El motor puede proporcionar hasta 25 caballos adicionales del motor (según modelo) a 1.950 rpm. Beneficiarse de una potencia adicional en diferentes aplicaciones, a velocidades bajas y altas de avance, tanto en el campo como en la carretera.
- EPM usa el control electrónico del motor y la transmisión para maximizar automáticamente la cantidad de potencia disponible en las ruedas y TDF
- Es un sistema sumamente inteligente en el que los elementos electrónicos de la transmisión detectan la carga y las condiciones de funcionamiento en la transmisión, sistema hidráulico y TDF

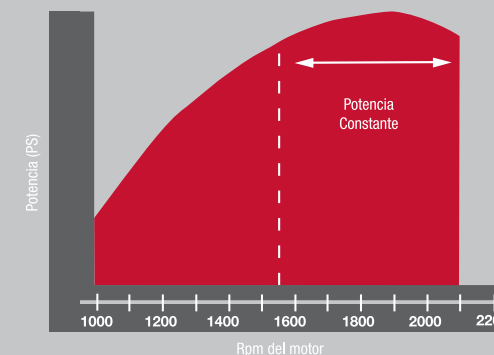
## Ahorro de combustible, par y potencia excelentes



El sistema de gestión electrónica del motor de los modelos MF amplía el rango de funcionamiento dentro del cual el tractor trabaja con una eficiencia óptima del consumo de combustible.



Esta curva muestra claramente cómo el par máximo se mantiene entre 1.200 y 1.500 rpm, con un aumento del par motor a medida que las rpm bajan entre 2.100 y 1.500 rpm para una mayor capacidad de par y velocidad de la TDF constante.



Esta curva muestra claramente el alto rendimiento del motor, con una "potencia constante" mantenida a 1.570 rpm.





## TDF versátil

Hay disponible una amplia gama de opciones de TDF con velocidades de TDF estándar a 2.000 rpm, en las que se consigue una máxima potencia. Con la ventaja de una banda de potencia constante de hasta 600 rpm. Hay disponible una TDF 540, Eco/540 rpm o 1000 rpm.

Los botones adicionales de arranque/ parada de la TDF montados en el guardabarros permiten usar la TDF desde fuera de la cabina.

## Potencia y ahorro

Para trabajos más ligeros, la velocidad de TDF 540 Eco se consigue a unas 1.600 rpm del motor, lo que mejora el ahorro de combustible y la reducción de ruido en la cabina.

Además de una menor intervención del conductor, el control de la transmisión supervisa y activa la TDF en función de la carga. De esta forma se consigue un acoplamiento gradual para mayor comodidad del conductor y contribuye a proteger el implemento y el tractor de los daños causados por una activación inadecuada.



Los pulsadores de selección de velocidad de la TDF, selector de la TDF y accionamiento automático están cómodamente situados en el panel derecho y resultan fácilmente accesibles para el operador.

## Bloqueos de diferencial

El control de la transmisión también asume un gran número de tareas normalmente repetitivas en el funcionamiento de la transmisión 4 RM y el bloqueo del diferencial.

Todos los modelos de la serie MF 7600 tienen modos de bloqueo del diferencial y 4 RM automático. El sistema automáticamente desacopla el bloqueo del diferencial cuando se eleva el implemento y vuelve a acoplarlo cuando se baja. También se puede seleccionar que la transmisión a las 4 ruedas y el bloqueo del diferencial funcionen automáticamente de acuerdo al ángulo de dirección.

## Precisión ELC Levante de tres puntos

El sistema digital ELC proporciona las más altas prestaciones en el control de arrastre con unos ajustes de profundidad muy precisos y un mejor seguimiento del contorno del terreno. El resultado es una mayor transferencia de peso y mejor tracción, con menos patinaje de las ruedas, menor desgaste de los neumáticos, menor consumo de combustible y mayor productividad.



Los botones adicionales de arranque/parada de la TDF montados en el guardabarros permiten usar la TDF desde fuera de la cabina. También puede controlar las rpm del motor con el botón de inicio/parada de la TDF, una función que resulta perfecta, por ejemplo, al usar un depósito de líquidos.

## Rápida respuesta hidráulica

El sistema hidráulico de centro cerrado con detección de carga (CCLS)\* suministra un caudal de aceite de hasta 150 l/min al elevador y a los servicios externos con una capacidad de respuesta casi inmediata, sin derrochar potencia ni combustible.

El enganche de los aperos resulta también más fácil, con acopladores hidráulicos de descompresión que permiten la conexión y desconexión del equipo bajo presión.

## Válvulas auxiliares

Con dos válvulas electrohidráulicas y dos mecánicas permite controlar equipos complejos con facilidad y precisión.

## Power beyond

Incorporado en el bloque distribuidor CCLS se encuentra la función 'Power beyond', que está disponible para la parte trasera del tractor. Los tubos de retorno y caudal adicionales proporcionan caudal de aceite directamente desde la bomba, por lo que es posible conectar distribuidores remotos adicionales.



## Control Activo de Transporte

Al girar en las cabeceras del campo o al transportar un equipo suspendido pesado, el implemento puede "balancearse" gracias al Control Activo de Transporte (ATC), un sistema de amortiguación que reduce el "cabeceo", ajustando automáticamente los distintos pesos de los implementos. Esto permite disfrutar de una conducción más suave, segura y rápida. Por otra parte, al reducir las cargas bruscas con los cabezales de elevación y los circuitos hidráulicos, también se minimiza el riesgo de daños en el elevador trasero y el implemento.

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	MF7620	MF7624	MF7620	MF7624
<b>MOTOR</b>				
Marca / Tipo	AGCO POWER™ TII			
Modelo	66 VI	74 VI		
Potencia nominal @ 2000 rpm - HP	185	220		
Potencia máxima @ 2000 rpm - HP	200	235		
Torque máximo - Nm	880	1030		
Aspiración	Turbocargado post-enfriado			
Número de Cilindros	6			
Sistema de inyección	Alta presión Bosch por Common Rail			
Cilindrada	6.6L	7.4L		
Sistema de enfriamiento	Líquido			
Compresión	17.4:1			
Combustible	Diesel			
<b>TRANSMISIÓN</b>				
Tipo	Dyna-6 Powershift			
Velocidades	24 de avance 24 de retroceso			
Rango	4 rangos con 6 velocidades cada uno			
Velocidad máxima	0 a 40km			
Memorias de velocidad	2			
<b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>				
Batería	2 baterías de 600 CCA, 12V			
Alternador	2 de 120 amps			
Corta corriente general	Con llave removible, ubicada en el costado derecho del tractor			
Toma de corriente	ASAE de 7 vías			
<b>SISTEMA DE ENFRIAMIENTO</b>				
Radiadores	5 con despliegue estratégico			
Ventilador	8 aspas, con velocidad variable			
<b>FRENOS</b>				
Tipo	Húmedos			
Accionamiento	Hidráulico			
Bloqueo del diferencial	Electro-hidráulico			
Reductores finales	Epíciclico planetario			
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>				
Distancia entre ejes	2,972 mm	2,993 mm		
Longitud total sin contrapesos	5,060 mm	5,090 mm		
Altura al techo	3,100 mm			
Ancho extremo mínimo	2,014 mm			
Trocha mínima ES/EF	1,835 mm	1,738 mm		
Trocha máxima ES/EF	2,847 mm	3,002 mm		
Despeje	450 mm			
Peso de embarque	9,600 kg	9,850 kg		
Peso lastrado	ND	11,520 kg		
<b>RODADOS</b>				
Rodados delanteros	540/65R30 Radial			
Rodados traseros	650/65R42 Radial			
<b>EJE DELANTERO 4WD</b>				
Accionamiento	Electro-hidráulico			
Bloqueo del diferencial	Automático			
Ángulo de viraje	55°			
<b>SIST. HIDRÁULICO AUXILIAR</b>				
Tipo	Centro cerrado			
Caudal	150 l / min			
Presión	2,900 psi			
Caja de válvulas	4 de doble acción			
Accionamiento	2 mecánico 2 electro-hidráulico			
Tipo de cople	ISO 1/2"			
<b>LEVANTE DE TRES PUNTOS</b>				
Categoría	III			
Estabilizadores	Bloqueo oscilante			
Capacidad de levante	6.242 kgf			
<b>DIRECCIÓN</b>				
Tipo	Hidroestática			
<b>TOMA DE FUERZA</b>				
Tipo	Independiente			
Velocidad de trabajo	540 Económica / 540 / 1.000 rpm			
Accionamiento	Electro-hidráulico			
Espigas incluidas	6 y 21 estrías			
Revoluciones al motor para la toma de fuerza	2.000 rpm			
<b>CAPACIDADES</b>				
Tanque de combustible	430 L			
Sistema de enfriamiento	26 L	23 L		
Sistema hidráulico	100 L			
Eje delantero	12 L			
Mandos finales del eje delantero	2 Litros por lado			
Cárter del motor	20 L			
<b>EQUIPAMIENTO</b>				
Cabinas estándar; Aire acondicionado de alta capacidad; Cristales entintados; Dos puertas de acceso; Espejos telescópicos laterales; Asiento con suspensión neumática; Asiento para acompañante; Columna de dirección ajustable; Pedales suspendidos; Con bocinas y antena Estereo CD/MP3/Bluetooth/USB; Limpia parabrisas frontal y trasero; Caja porta herramienta Triángulo reflejante; Guardabarros delanteros pivotantes; Auto-Guide Ready.				

\*Las dimensiones fueron tomadas con rodados 380/85R30 y 480/80R42



Valentín Gómez 577 - (B1706FMI) Haedo, Buenos Aires, Argentina - [www.masseyferguson.com.ar](http://www.masseyferguson.com.ar)

Se han hecho todos los esfuerzos para asegurar que la información contenida en esta publicación es lo más exacta posible. De todos modos, involuntariamente, pueden haber errores u omisiones, y detalles pueden sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Por lo tanto todas las especificaciones deberán ser confirmadas con el Concesionario Massey Ferguson antes de efectuar la compra del producto. Fotos no contractuales. 04805870. MAY-2013



MASSEY FERGUSON es una marca mundial de AGCO.